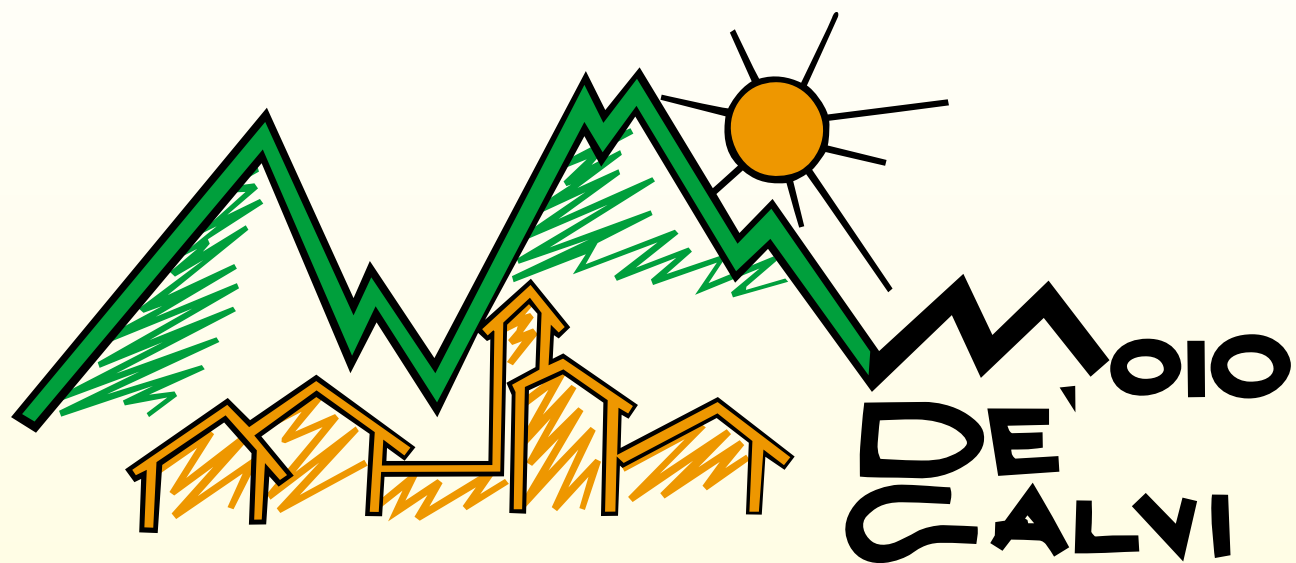




Comune di Moio de' Calvi



# ESTATE 2010

**GIOVEDÌ 22 LUGLIO**

**FESTA DI S. MARIA MADDALENA**

ore 20.00 S. Messa



**LUNEDÌ 26 LUGLIO**

Contrada Curto

**FESTA DI S. ANNA**

ore 20.00 S. Messa

a seguire serata in compagnia



**SABATO 31 LUGLIO**

Piazza IV Novembre – ore 19.00

**FESTA DEL CACCIATORE**

Serata gastronomica con selvaggina e grigliata

Musica e ballo con l'orchestra "MGM"

a cura del Gruppo Cacciatori sez. Moio de' Calvi / Valnegrà



**DOMENICA 1 AGOSTO**

Lago Bernigolo

**LA PESCATISSIMA**

Raduno di Pesca alla trota

Organiz. S.P. Al-Bra e Amici Gogis

**GIOVEDÌ 12 AGOSTO**

ore 19.00 - Piazza IV Novembre

**TARAGNA IN PIAZZA**

Con braciole e cotechini

e ballo con l'orchestra "Odeon"



**VENERDÌ 13 AGOSTO**

Ore 21.00 - Piazza IV Novembre

**MUSICA DAL MONDO**

Rusties in concerto - Marco Grompi e Osvaldo Ardenghi

Musica senza tempo, le atmosfere di Neil Young

**LUNEDÌ 16 AGOSTO**

Ore 16.00 - Parco Comunale

**BAMBINI IN FESTA**

Arte magica e giochi gonfiabili



**MERCOLEDÌ 18 AGOSTO**

Ore 21.00 - Piazza IV Novembre

**LA MAGIA DEL CIRCO**

Spettacolo di arte circense con i "2 di Picche"

**LUNEDÌ 9 AGOSTO**

Piazza IV Novembre - ore 21.00

## TOMBOLA GIGANTE

1° premio

**NUOVA FIAT PANDA**

(IVA e imm. a carico del vincitore)



2° premio Motoscooter 50 cc.

3° premio Scooter Elettrico Urban Flower

4° premio TV color digitale 32"

Alle cinque ricchissimi premi

Prezzo: 1 cartella € 2,50 - 12 cartelle € 25,00

*In caso di maltempo la Tombola sarà rinviata alla sera successiva o altra data decisa dall'organizzazione*



Provincia di Bergamo - "Andar per Musica"

**VENERDÌ**

**20 AGOSTO**

ore 21.00 - Piazza IV Novembre

Red Wine in concerto

con Tony Trischka, virtuoso del banjo



*In caso di maltempo il concerto si svolgerà nella Chiesa Parrocchiale*

*Festa Patronale  
della Madonna del Rosario*

**SABATO 21 AGOSTO**

Ore 20.00 S. Messa

Ore 21.00 "Celeste Armonia"

concerto per due trombe e organo

tromba: Stefano Casiraghi

tromba: Luciano Marconcini

organo: Matteo Riboldi

**DOMENICA 22 AGOSTO**

Ore 09.45 S. Messa solenne accompagnata dal coro  
"Amici della Musica Sacra" di Bergamo

Ore 20.30 S. Rosario e Processione

con fiaccolata serale accompagnata dal

Corpo Musicale di S. Martino